

280™ Kraftig Dobbelt Kasettetning

INSTALLERING AV TETNINGEN

Klargjøring

Bestem om pumpen er i god stand.

A. Sjekk aksel eller hylse.

1. Fjern alle rue og skarpe kanter særlig i områder der O-Ringen monteres. Dekk gjenger og kilesporspalter med tynn tape for å unngå å kutte O-Ringen. Avstanden mellom pakkboksmunningen til midten av rillen i O-Ringen er omtrentlig: 38,1 mm (1,50 tommer) for 25 mm til og med 60 mm (1,00 tomme til og med 2,50 tommer); 50,8 mm (2,00 tommer) for 65 mm til og med 120 mm (2,625 tommer til og med 4,750 tommer); 76,2 mm (3,00 tommer) for 130 mm til og med 200 mm (5,000 tommer til og med 8,000 tommer); 101,6 mm (4,00 tommer) for 210 mm til og med 300 mm (8,250 tommer til og med 12,000 tommer).
2. Akselfinishen bør ikke være mer enn 0,8 mikron (32 mikrotommer) RA. Den skal føles jevn hvis du lar en negl gli langs akselen.

3. Forsikre deg om at diameteren på akselen eller hylsen er innenfor +/- 0,05 mm (0,002 tommer) fra nominalen.

4. Bruk måleuret for å måle akselens retthet i området hvor tetningen skal installeres. **(Avlesninger må ikke overstige 0,001 mm TIR pr. millimeter [0,001 tomme TIR pr. tomme] for hver akseldiameter.)**
5. Sett måleuret i enden av akselen og skyv og dra akselen vekselvis aksialt for å måle slark. Eventuell slark skal ikke overstige 0,12 mm (0,005 tomme) TIR.

6. Beskytt hylsens O-Ring ved å smøre akselen med et rent silikonsmøremiddel. Det følger en passende mengde med tetningen.

B. Sjekk pakkboksen

1. Pakkboksmunningen må ha maksimalt 3,2 mikron (125 mikrotommer) RA for at pakningen kan tette.
2. Delte pumper vil noen ganger forårsake at det blir et trinn (skjev innstilling) på overflaten av pakkboksmunningen. Dette trinnet må bearbeides til det er flatt.
3. Pass på at pakkboksen er ren og fri langs hele lengden.

4. Hvis mulig, fest sokkelen på måleuret på akselen og roter akselen og måleren sakte mens du avleser rettheten på pakkboksmunningen. Pakkboks munningens skjevhet i relasjon til akselen bør ikke overstige 0,005 mm TIR pr. millimeter (0,005 tomme TIR pr. tomme) for hver akseldiameter.

Installering

1. Sjekk den kjemiske listen for å bestemme om O-Ringene som er installert i denne tetningen er kompatible med væsken som tettes.
2. 1/4 tommers hakesettskruer går inn i de mindre hullene i hylsen. Koble ikke disse skruene fra hylsen når du setter tetningen på plass. Hulende settskruer går inn i de større hullene i hylsen. Pass på at alle skruene går inn i hylsen men ikke stikker frem i l.D. boringen. I tillegg, når du forandrer på eller fjerner tetningen, forsikre deg om at sentreringsklemmene og pipenøkkelhodeskruene er tilkopleet.
3. Sentreringsklemmene har blitt innstilt på fabrikken. Hvis du av noen grunn skulle måtte løsne eller fjerne sentreringsklemmehodeskruen, skru hodeskruen tett til, (omtrent 1,7 Nm [15 tomme-pund] med moment). **Pass på at kanten på enden av sentreringsklemmen er på innsiden av pakningssporet.**
4. **ADVARSEL:** Hvis tetningen er i drift med et pakkbokstrykk på over 20 bar (300 psi) eller hvis akselen er overflateherdet, erstatt de 316SS settskruene med settskruer av herdet stål som leveres med tetningen.
5. La tetningen gli på akselen og pass på at 1/4 hakesettskruene går inn gjennom tetningshylsen.
6. Sett sammen pumpen igjen og gjør nødvendige innstillinger på akselen og løpehjulet. Løpehjulet kan omstilles når som helst, så lenge sentreringsklemmene er på plass og tetnings settskruene er løsnet mens akselen flyttes.
7. Vend sperrevæskekoblingene til ønsket posisjon. Utgangene er tettet før transport. Fjern pluggene.
8. Koblinger av rør må ikke gjøres før gland er tilskrudd.

9. Skru til glandboltene jevnt. **VIKTIG: Glandboltene må tilskrus før settskruene skrues på akselen**

10. **VIKTIG: Alle 1/4 hakesettskruene må skrues til FØRST.** Se figur 1 og 2 under for plassering av hakesettskruene. Hvis det kreves at låseringen roteres for å skru til settskruene, skal en sentreringsklemme løsnes eller fjernes. Stram til hver 1/4 settskrue med tappende ved å skru kortenden av sekskantnøkkelen med fingrene. Deretter strammes hver 1/4 settskrue med tappende i samsvar med anbefalt tiltrekkingmoment i diagrammet nederst på side 2.

11. Etter at alle 1/4 settskruer med tappende er stramme, skrues alle settskruer til ved å skru den korte enden av sekskantnøkkelen med fingrene til hver settskrue kommer i kontakt med akselen. Deretter strammes hver settskrue i samsvar med anbefalt tiltrekkingmoment i diagrammet nederst på side 2.

12. Fjern pipenøkkelhodeskruene og sentreringsklemmene. Oppbevar til senere bruk.

13. **VIKTIG: Det er viktig å forsikre seg om at glanden er sentrert ordentlig på hylsen.** Vri akselen for hånd for å forsikre deg om at tetningen dreier seg fritt. Hvis du hører at metall har kontakt med metall inne i tetningen, er den ikke riktig sentrert. Sett sentreringsklemmene tilbake og skru dem lett til. Løsne glandboltene, skru til klemmene, skru til glandboltene igjen og fjern så klemmene. Hvis metall fremdeles har kontakt med metall, sjekk sentreringen av pakkboksen.

14. Koblinger av rør må ikke gjøres før pakkboksmutrene er tilskrudd.

15. **SPERREVÆSKEKOBLINGENE** er 1/4 tommes NPT for 25 mm til 38 mm (1,00 tomme til og med 1,50 tommer), 3/8 tomme NPT for 40 mm til 60 mm (1,625 tommer til 2,50 tommer) 1/2 tomme NPT for 65 mm til 200 mm (2,625 tommer til 8,00 tommer), og 3/4 tomme NPT for 210 mm till 300 mm (8,25 tommer til 12,00 tommer).

16. Denne tetningen er utstyrt med en pumpeanretning for å sirkulere sperrevæsken. **(Rørkoplignene er avhengig av akselrotasjonen.)** Retningen

INSTALLERING AV TETNINGEN

på akselrotasjonen bestemmes ved å se på enden av tetningen der låseringen er.

Konveksjon

(når åpningene er plassert på 12:00)

A. Akselrotasjon MED SOLEN

Kjølig væske fra bunnen av konveksjonstanken går inn gjennom høyre åpning. Varm væske går ut av tetningen gjennom venstre åpning og går til toppen av konveksjonstanken. Fyll på væske i konveksjonstanken, vanligvis 50-50 med etylenglykol og vann eller Chesterton 610 syntetisk smørevæske.

B. Akselrotasjon MOT SOLEN

Kjølig væske fra bunnen av konveksjonstanken går inn gjennom venstre åpning. Varm væske går ut av tetningen gjennom høyre åpning og går til toppen av konveksjonstanken. Fyll på væske i konveksjonstanken, vanligvis 50-50 med etylenglykol og vann eller Chesterton 610 syntetisk smørevæske.

Forsert sirkulering

(når åpningene er plassert på kl. 12:00)

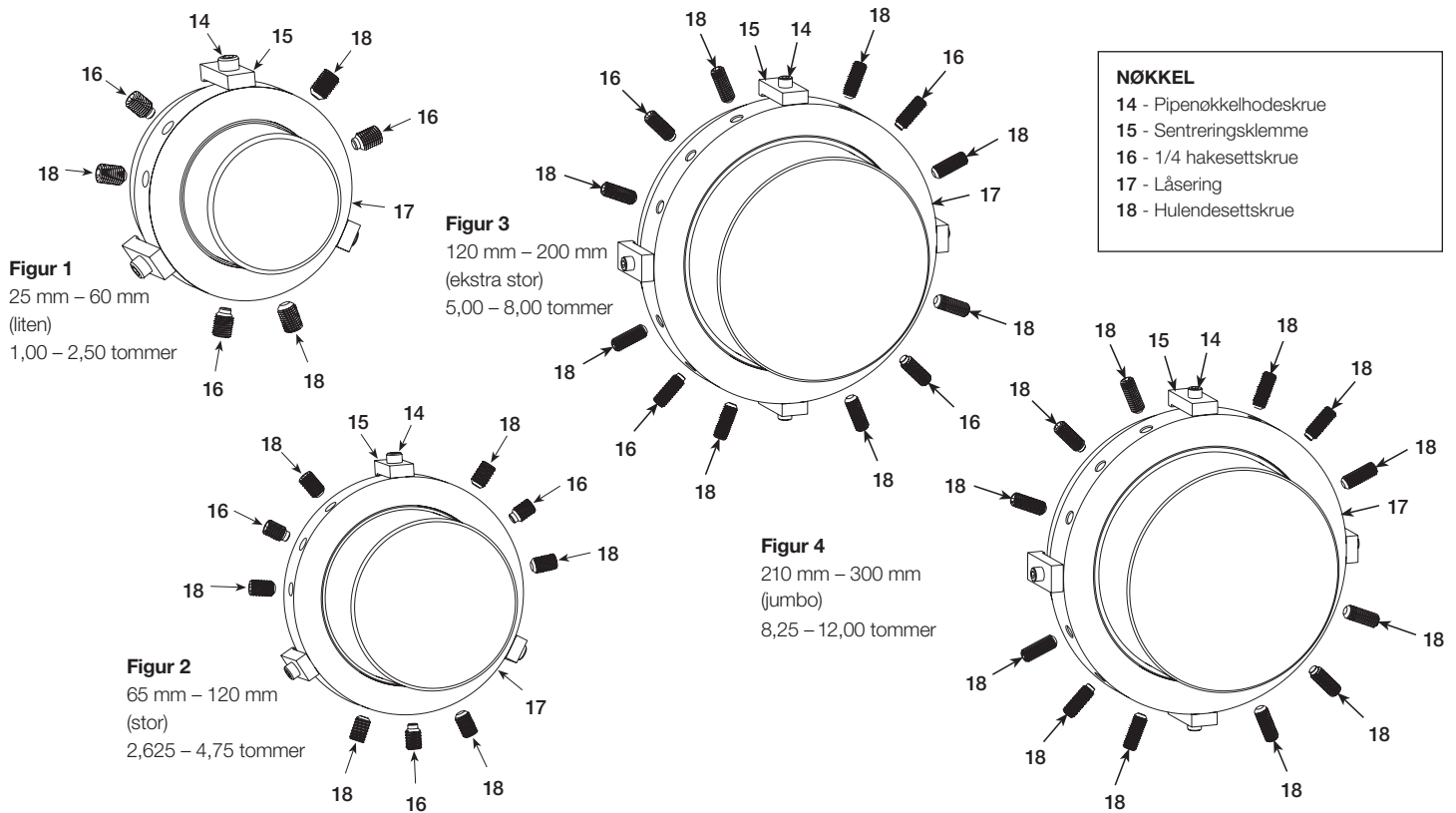
A. Akselrotasjon MED SOLEN

Kjølig væske går inn gjennom høyre åpning. Varm væske går ut gjennom venstre åpning.

B. Akselrotasjon MOT SOLEN

Kjølig væske går inn gjennom venstre åpning. Varm væske går ut gjennom høyre åpning. Ta alle nødvendige forholdsregler og følg normale sikkerhetsprosedyrer for utstyret startes.

SKRUE OG BOLTMOMENT



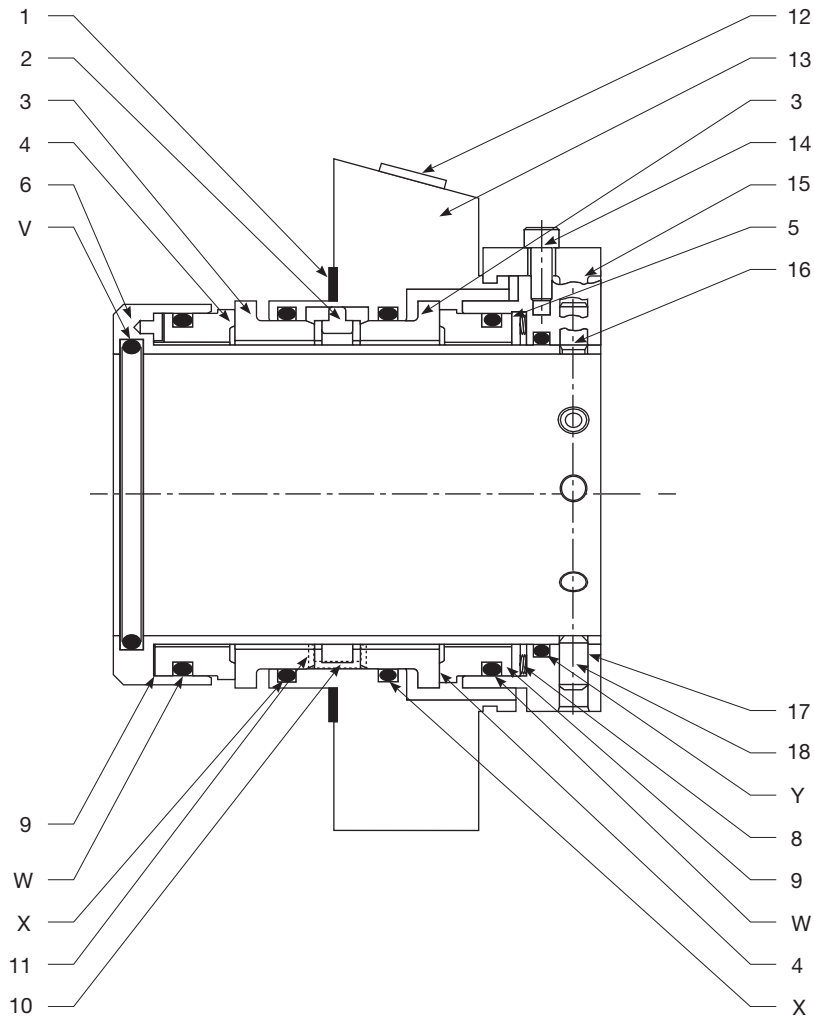
TETNINGSTØRRELSE	HAKESSETTSKRUE	HULENDESETTSKRUE	PAKKBOKSBOLTER
Inntil 60 mm (2,50 tommer)	5,7 – 6,8 Nm (50 – 60 tomme-pund)	5,7 – 6,8 Nm (50 – 60 tomme-pund)	27 – 40 Nm (20 – 30 fot-pund)
Inntil 120 mm (4,75 tommer)	12 – 13 Nm (105 – 115 tomme-pund)	12 – 13 Nm (105 – 115 tomme-pund)	34 – 48 Nm (25 – 35 fot-pund)
Inntil 200 mm (8,00 tommer)	13,6 – 15,3 Nm (120 – 135 tomme-pund)	13,6 – 15,3 Nm (120 – 135 tomme-pund)	54 – 81 Nm (40 – 60 fot-pund)
Inntil 300 mm (12,00 tommer)	Ingen	32,8 – 35,0 Nm (290 – 310 tomme-pund)	Etter behov

ADVARSLER

Disse instruksene er generelle. Det antas at den som installerer kjenner godt til tetninger og særlig til kravene i fabrikken når det gjelder vellykket bruk av mekaniske tetninger. Hvis du er i tvil, få hjelp fra noen i fabrikken som kjenner til tetninger, eller vent med installeringen til en tetningsrepresentant er tilgjengelig. Alle nødvendige ekstra innretninger må brukes for å få en vellykket drift (oppvarming, avkjøling, spyling)

såvel som sikkerhetsutstyr. Disse avgjørelsene må tas av brukeren. Den kjemiske listen er ment som en generell referanse kun for denne tetningen. En beslutning om å bruke denne tetningen eller noen annen tetning fra Chesterton til et spesielt bruk, er kundens ansvar.

DELIDENTIFIKASJON



STANDARDMATERIALER*

Alle metalldele:

- 316 SS / EN 1.4401

Fjærer:

- Alloy C276 / EN 2.4819

O-Ringer:

- Fluorkarbon, FKM, EPDM, FEPM eller FFKM er installert

Rotasjonsflate:

- Karbon, silikonkarbid, wolframkarbid

Stasjonær tetningsring:

- Silikonkarbid, wolframkarbid

Hastighet:

- Til 20 mps (4000 FPM).

Trykk:

- Til 40 bar g (600 Psig) på innsiden, 17 bar g (250 Psig) på utsiden, inntil 120 mm (4,75 tommer) av akselstørrelse.
- Til 20 bar g (300 Psig) på innsiden, 13 bar g (200 Psig) på utsiden, inntil 300 mm (12,00 tommer) av akselstørrelse.

Temperatur:

- Til 150 °C (300 °F) EPDM
- Til 205 °C (400 °F) FKM, FEPM
- Til 260 °C (500 °F) FFKM

Minimumstrykk i sperrevæske:

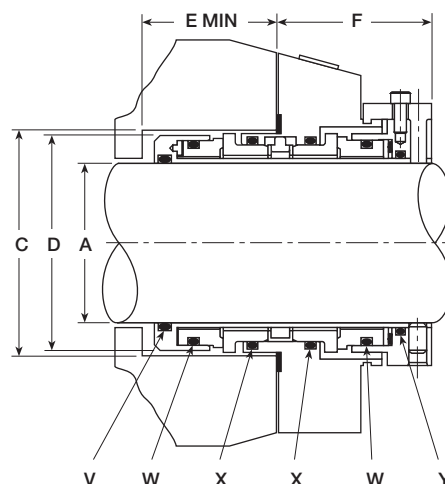
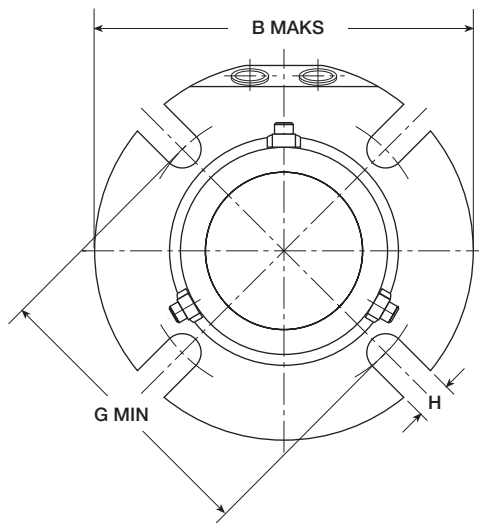
- Det anbefales et minimumstrykk på 2 bar g (30 Psig) i sperrevæske for å oppnå tilstrekkelig smøring på utsiden av tetningen.

*Andre materialer tilgjengelige ved henvendelse.

NØKSEL

1 - Pakning	13 - Gland
2 - Tapp	14 - Pipenøkkelhodeskrue
3 - Stasjonær tetningsring	15 - Sentreringsklemme
4 - Roterende tetningsring	16 - 1/4 hakesettsskrue
5 - Påfølgende montasje	17 - Låsring
6 - Hylsemontasje	18 - Huldesettsskrue
8 - Fjær	V - Akselens O-Ring
9 - Roterende pakning	W - Roterende O-Ring
10 - Kanal	X - Stasjonær O-Ring
11 - Kanalklemme	Y - Låsring O-Ring
12 - Åpningsplugg	

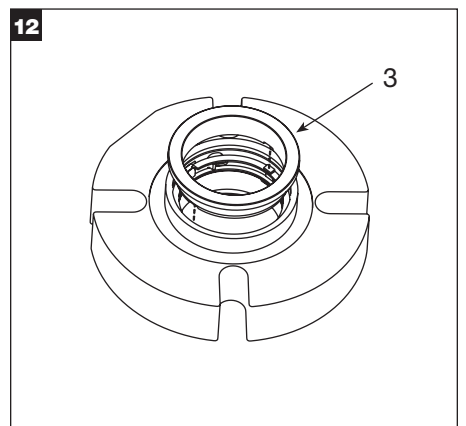
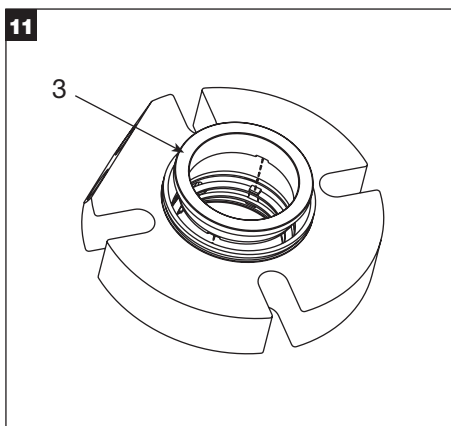
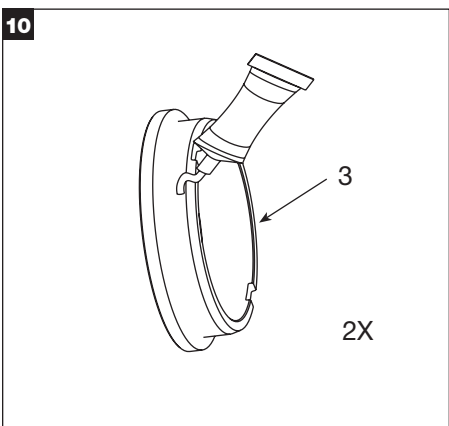
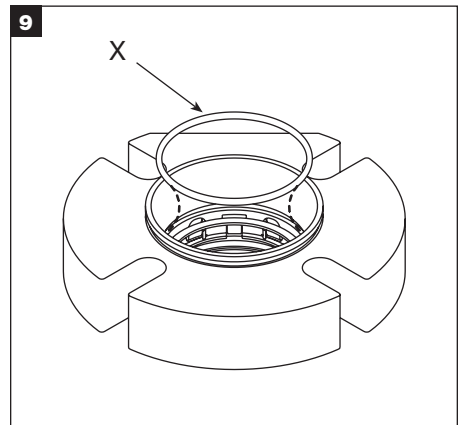
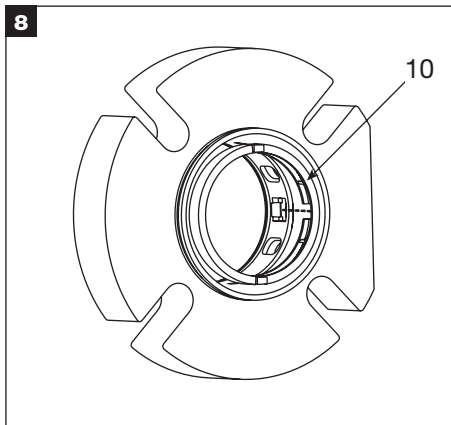
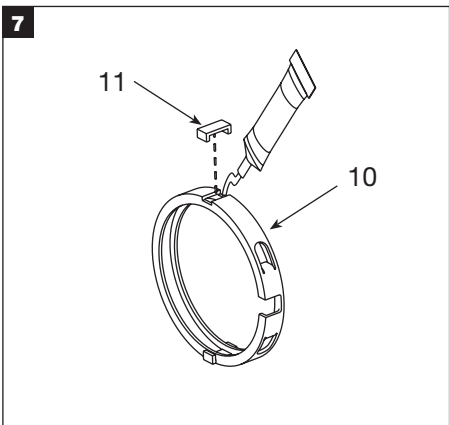
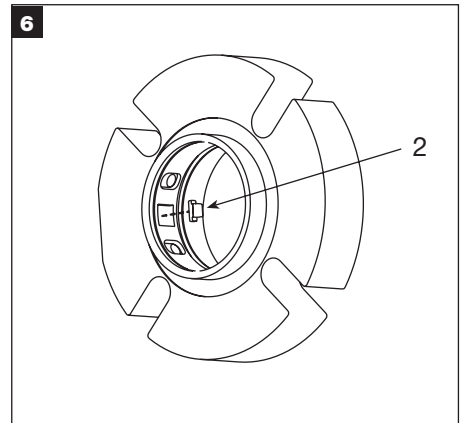
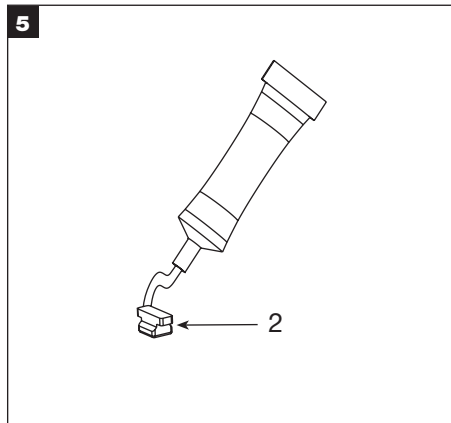
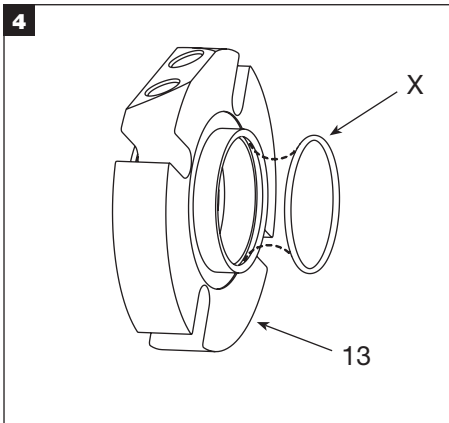
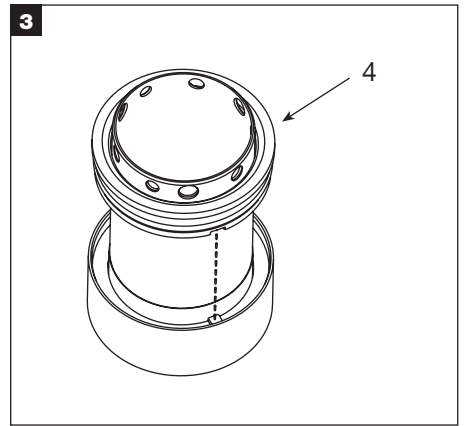
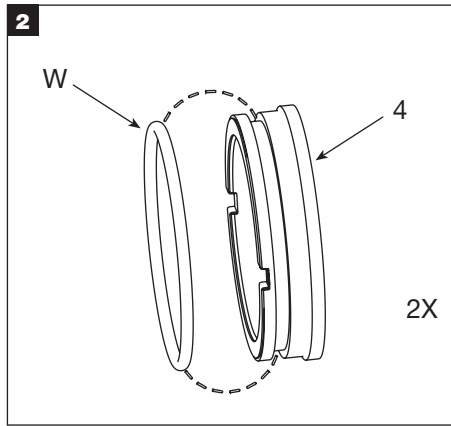
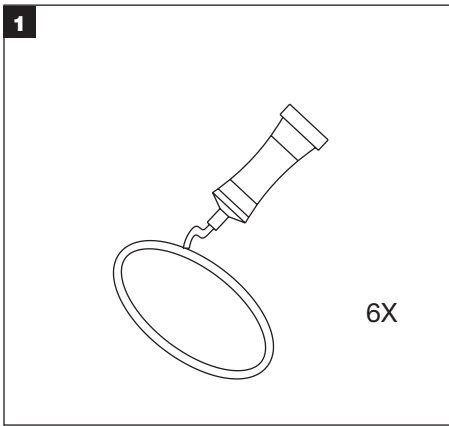
280 STANDARD DIMENSJONER



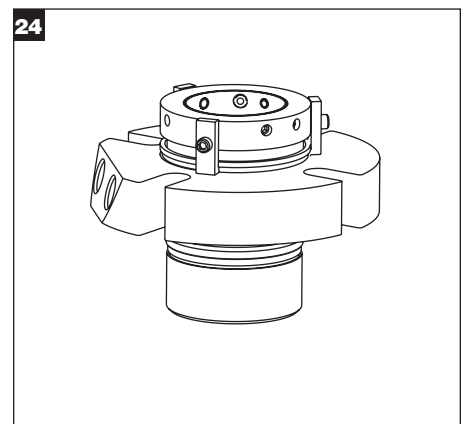
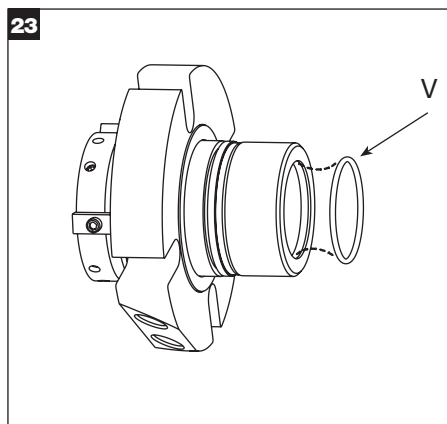
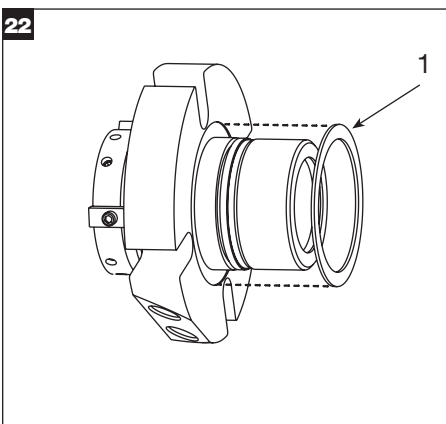
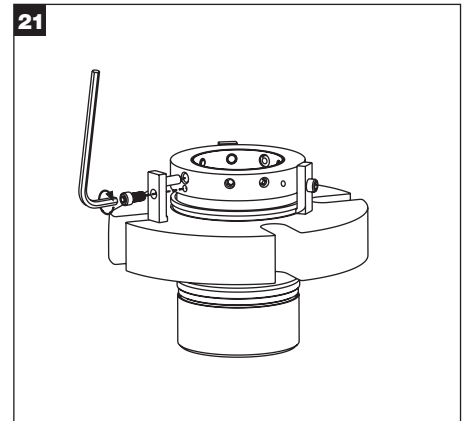
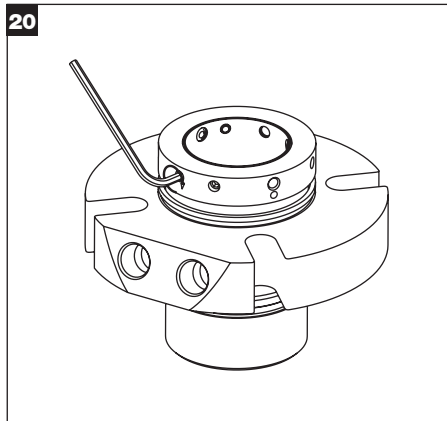
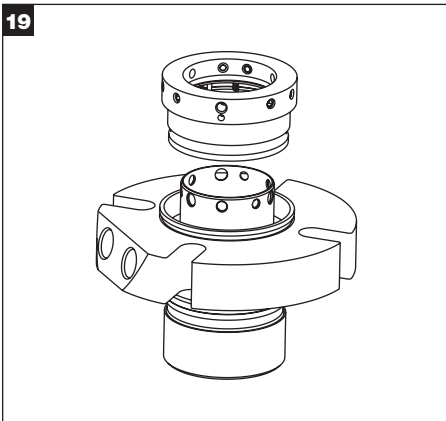
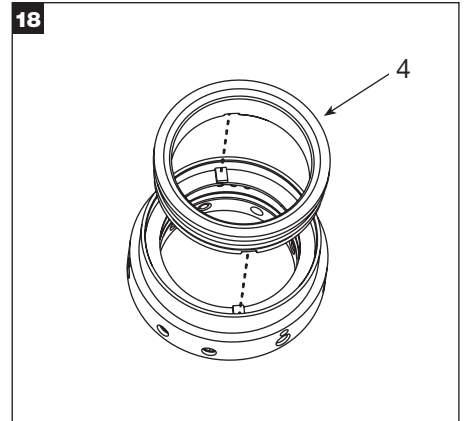
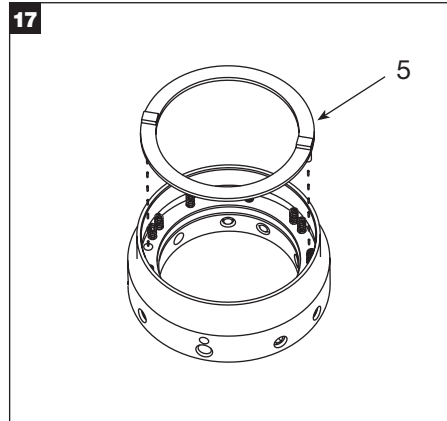
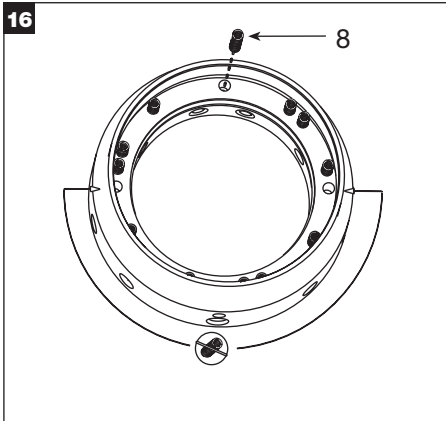
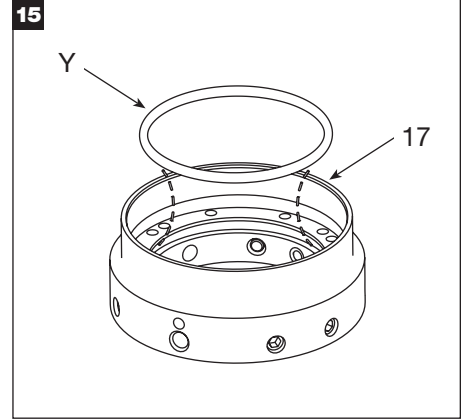
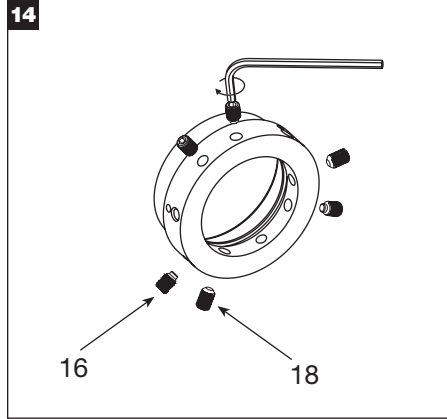
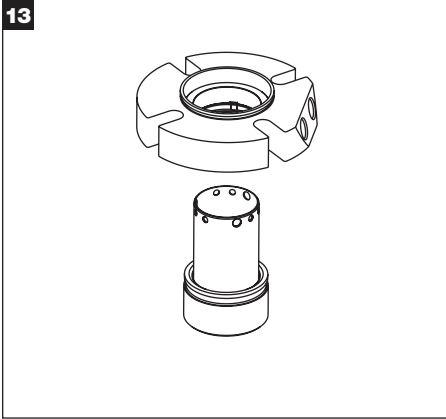
NØKSEL

A - Akselstørrelse
B - Maksimum glanddiameter
C - Pakkboksens indre diameter
D - Tetningens diameter i pakkboksen
E - Minimum pakkboksdybde
F - Tetningslengden på utsiden
G - Minimum boltstørrelse pr. boltstørrelse
H - Spaltebredde
V - Akselens O-Ring
W - Roterende O-Ring
X - Stasjonær O-Ring
Y - Låsring O-Ring

MONTERING/DEMONTING



MONTERING/DEMONTING



280 STANDARD OG OVERDIMENSJONER (TOMMER)

INJENR	AKSELST.	GLAND YD	PAKKBOKSBORING		INDRE TETNINGS-DIA.	PB. DYBDE	YTRE LENGDE	BOLTSIRKEL PR. BOLTSTØRRELSE					SPALTE-BREDDRE	O-RINGER											
								A	B MAKS	C MIN	C MAKS	D MAKS		E MIN	F MAKS	G MIN					H	V	W	X	Y
																3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"					
-8	1,000	4,11	1,75	2,01	1,73	1,58	2,13	2,88	-	-	-	-	0,44	120	126	127	122								
-9	1,125	4,11	1,88	2,04	1,86	1,58	2,13	2,88	-	-	-	-	0,44	122	128	129	124								
-10	1,250	4,11	2,00	2,27	1,98	1,58	2,13	3,14	-	-	-	-	0,44	124	130	131	126								
-11	1,375	4,36	2,13	2,33	2,11	1,58	2,13	3,13	3,25	-	-	-	0,57	126	132	133	128								
-11OS	1,375	5,40	2,81	3,00	2,80	1,58	2,13	4,00	-	-	-	-	0,44	126	132	133	128								
-12	1,500	4,49	2,25	2,44	2,23	1,58	2,13	3,33	3,45	-	-	-	0,57	128	134	135	130								
-13	1,625	4,99	2,38	2,69	2,36	1,58	2,13	3,52	3,65	-	-	-	0,57	130	136	137	132								
-14	1,750	5,49	2,50	2,81	2,48	1,58	2,13	3,65	3,77	-	-	-	0,57	132	138	139	134								
-14OS	1,750	6,64	3,50	3,75	3,48	1,58	2,13	5,37	5,49	-	-	-	0,57	132	138	139	134								
-15	1,875	5,49	2,63	2,94	2,61	1,58	2,13	3,78	3,90	-	-	-	0,57	134	140	141	136								
-15OS	1,875	5,99	3,56	3,81	3,54	1,58	2,13	4,88	5,00	-	-	-	0,57	134	140	141	136								
-16	2,000	5,49	2,75	3,19	2,73	1,58	2,13	4,03	4,15	-	-	-	0,57	136	142	143	138								
-17	2,125	5,99	2,88	3,44	2,85	1,58	2,13	4,28	4,41	4,53	-	-	0,69	138	144	145	140								
-17OS	2,125	6,99	3,88	4,25	3,87	1,58	2,13	-	-	6,00	-	-	0,69	138	144	145	140								
-18	2,250	5,99	3,00	3,56	2,98	1,58	2,13	4,40	4,53	4,65	-	-	0,69	140	146	147	142								
-19	2,375	5,99	3,13	3,59	3,11	1,58	2,13	4,46	4,59	4,71	-	-	0,69	142	148	149	144								
-20	2,500	6,49	3,25	3,81	3,23	1,58	2,13	4,65	4,78	4,90	-	-	0,69	144	150	151	146								
-20OS	2,500	7,77	4,50	5,25	4,49	1,58	2,13	-	-	6,75	-	-	0,69	144	150	151	146								
-21	2,625	6,45	3,63	3,93	3,60	2,05	2,50	-	5,02	5,15	-	-	0,69	231	235	236	149								
-21OS	2,625	6,98	4,55	4,56	4,54	2,05	2,50	-	-	6,00	-	-	0,69	231	235	236	149								
-22	2,750	7,71	3,75	4,44	3,73	2,05	2,50	-	5,42	5,55	-	-	0,69	232	236	237	151								
-22OS	2,750	7,89	4,45	4,56	4,44	2,05	2,50	-	-	-	6,38	-	0,82	232	236	237	151								
-23	2,875	7,83	3,88	4,56	3,85	2,05	2,50	-	5,50	5,62	-	-	0,69	233	237	238	151								
-24	3,000	7,94	4,00	4,69	3,97	2,05	2,50	-	5,65	5,77	-	-	0,69	234	238	239	152								
-24OS	3,000	8,64	4,93	5,17	4,92	2,05	2,50	-	-	7,00	7,13	7,25	0,94	234	238	239	152								
-25	3,125	7,99	4,13	4,81	4,10	2,05	2,50	-	5,80	5,92	-	-	0,69	235	239	240	152								
-26	3,250	8,19	4,25	4,94	4,22	2,05	2,50	-	5,93	6,05	-	-	0,69	236	240	241	153								
-27	3,375	8,31	4,38	5,06	4,35	2,05	2,50	-	6,02	6,14	6,27	-	0,81	237	241	242	153								
-27OS	3,375	8,39	4,95	5,06	4,94	2,05	2,50	-	-	-	6,88	-	0,82	237	241	242	153								
-28	3,500	8,44	4,50	5,19	4,47	2,05	2,50	-	6,18	6,31	6,43	-	0,81	238	242	243	154								
-29	3,625	8,49	4,63	5,31	4,60	2,05	2,50	-	6,31	6,44	6,56	-	0,81	239	243	244	154								
-30	3,750	8,72	4,75	5,44	4,72	2,05	2,50	-	6,38	6,51	6,63	-	0,81	240	244	245	155								
-30OS	3,750	9,76	5,97	6,18	5,94	2,05	2,50	-	-	8,25	-	-	0,69	240	244	245	155								
-31	3,875	8,84	4,88	5,56	4,85	2,05	2,50	-	6,52	6,64	6,77	-	0,81	241	246	247	156								
-32	4,000	8,96	5,00	5,69	4,97	2,05	2,50	-	6,66	6,78	6,91	-	0,81	242	246	247	156								
-33	4,125	8,99	5,13	5,81	5,10	2,05	2,50	-	6,79	6,90	7,03	-	0,81	243	247	248	157								
-33OS	4,125	9,76	5,97	6,06	5,94	2,05	2,50	-	-	-	-	8,00	0,94	243	247	248	157								
-34	4,250	8,99	5,25	5,94	5,22	2,05	2,50	-	6,91	7,04	7,16	-	0,81	244	248	249	157								
-35	4,375	9,34	5,38	6,06	5,35	2,05	2,50	-	7,03	7,15	7,28	-	0,81	245	249	250	157								
-36	4,500	9,49	5,50	6,19	5,47	2,05	2,50	-	7,18	7,30	7,43	-	0,81	246	250	251	158								
-36OS	4,500	12,49	6,78	7,25	6,75	2,05	2,50	-	-	-	10,73	-	0,89	246	250	251	158								
-37	4,625	9,49	5,63	6,31	5,60	2,05	2,50	-	7,28	7,40	7,53	-	0,81	247	251	252	158								
-38	4,750	10,49	5,75	6,44	5,72	2,05	2,50	-	7,40	7,53	7,65	-	0,81	248	252	253	159								
-38OS	4,750	11,39	7,22	7,42	7,19	2,05	2,50	-	-	9,88	10,00	-	0,82	248	252	253	159								

280 STANDARD DIMENSJONER (METRISK)

AKSELST.	GLAND YD	PAKKBOKSBORING		INDRE TETNINGS-DIA.	PB. DYBDE	YTRE LENGDE	BOLTSIRKEL PR. BOLTSTØRRELSE				SPALTE-BREDDRE	O-RINGER											
							A	B MAKS	C MIN	C MAKS		D MAKS	E MIN	F MAKS	G MIN				H	V	W	X	Y
															10 mm	12 mm	16 mm	20 mm					
25	104	45	51	44	40	54	74	-	-	-	11	120	126	127	121								
28	104	48	52	47	40	54	74	-	-	-	11	122	128	129	123								
30	104	50	56	49	40	54	78	-	-	-	11	123	129	130	125								
32	104	52	57	51	40	54	80	-	-	-	11	124	130	131	126								
33	113	53	58	52	40	54	81	83	-	-	14	125	131	132	127								
35	111	54	59	53	40	54	80	82	-	-	14	126	132	133	128								
38	114	60	61	57	40	54	85	87	-	-	14	128	134	135	130								
40	127	60	68	59	40	54	90	92	-	-	13	129	135	136	131								
43	127	63	68	62	40	54	91	93	-	-	13	131	137	138	133								
45	139	65	73	64	40	54	95	97	-	-	13	133	139	140	134								
48	139	68	73	67	40	54	96	98	-	-	13	134	141	142	136								
50	139	70	78	69	40	54	100	102	-	-	13	136	142	143	137								
55	152	75	83	74	40	54	105	107	111	-	17	139	145	146	140								
60	152	80	91	79	40	54	114	116	120	-	17	142	148	149	143								
65	164	92	100	91	52	64	-	127	131	-	17	231	235	236	148								
70	196	96	113	95	52	64	-	137	141	-	17	232	236	237	151								
75	202	102	119	101	52	64	-	143	147	-	17	234	238	239	5-557								
80	203	106	122	105	52	64	-	147	151	-	17	236	239	240	153								
85	211	111	129	110	52	64	-	152	156	160	21	237	241	242	153								
90	214	116	132	115	52	64	-	160	164	168	21	239	242	243	154								
95	221	121	138	120	52	64	-	161	165	169	21	240	244	245	155								
100	228	127	144	126	52	64	-	168	172	176	21	242	246	247	5-833								
110	237	137	154	136	52	64	-	178	182	186	21	245	249	250	157								
120	266	146	163	145	52	64	-	187	191	195	21	248	252	253	5-403								

280 MIKSERDIMENSJONER (TOMMER)

LINJENR	AKSELST.	GLAND YD	PAKKBOKSBORING		INDRE TETNINGSDIA.	PB. DYBDE	YTRE LENGDE	BOLTSIRKEL PR. BOLTSTØRRELSE			SPALTEBREDD	O-RINGER			
												AKSEL	ROTERENDE	STASJONÆRA	LÅSERING
								A	B MAKS	C MIN		C MAKS	D MAKS	E MIN	F MAKS
							3/8"	1/2"	5/8"						
-8	1,000	4,11	2,00	2,15	1,85	1,58	2,13	3,14	-	-	0,44	120	128	129	124
-9	1,125	4,11	2,12	2,21	1,98	1,58	2,13	3,14	3,26	-	0,57	122	130	131	126
-10	1,250	4,36	2,25	2,33	2,10	1,58	2,13	3,33	3,46	-	0,57	124	132	133	128
-11	1,375	4,49	2,37	2,57	2,23	1,58	2,13	3,53	3,66	-	0,57	126	134	135	130
-12	1,500	4,99	2,50	2,69	2,35	1,58	2,13	3,65	3,78	-	0,57	128	136	137	132
-13	1,625	5,49	2,62	2,81	2,48	1,58	2,13	3,78	3,91	-	0,57	130	138	139	134
-14	1,750	5,49	2,75	3,07	2,60	1,58	2,13	4,03	4,16	-	0,57	132	140	141	136
-15	1,875	5,49	2,87	3,32	2,73	1,58	2,13	4,28	4,41	4,53	0,69	134	142	143	138
-16	2,000	5,99	3,00	3,44	2,85	1,58	2,13	4,40	4,53	4,65	0,69	136	144	145	140
-17	2,125	5,99	3,12	3,50	2,98	1,58	2,13	4,46	4,59	4,71	0,69	138	146	147	142
-18	2,250	5,99	3,25	3,69	3,10	1,58	2,13	4,65	4,78	4,90	0,69	140	148	149	144
-19	2,375	6,49	3,37	3,81	3,23	1,58	2,13	4,77	4,90	5,02	0,69	142	150	151	146
								1/2"	5/8"	3/4"					
-20	2,500	7,71	4,00	4,44	3,73	2,05	2,50	5,42	5,55	-	0,69	230	236	237	151
-21	2,625	7,83	4,12	4,56	3,86	2,05	2,50	5,50	5,62	-	0,69	231	237	238	151
-22	2,750	7,94	4,25	4,69	3,97	2,05	2,50	5,65	5,77	-	0,69	232	238	239	152
-23	2,875	7,99	4,37	4,81	4,10	2,05	2,50	5,80	5,92	-	0,69	233	239	240	152
-24	3,000	8,19	4,50	4,94	4,22	2,05	2,50	5,93	6,05	-	0,69	234	240	241	153
-25	3,125	8,31	4,62	5,06	4,35	2,05	2,50	6,02	6,14	6,27	0,81	235	241	242	153
-26	3,250	8,44	4,75	5,19	4,47	2,05	2,50	6,18	6,31	6,43	0,81	236	242	243	154
-27	3,375	8,49	4,87	5,31	4,60	2,05	2,50	6,31	6,44	6,56	0,81	237	243	244	154
-28	3,500	8,72	5,00	5,44	4,72	2,05	2,50	6,38	6,51	6,63	0,81	238	244	245	155
-29	3,625	8,84	5,12	5,56	4,85	2,05	2,50	6,52	6,64	6,77	0,81	239	245	246	155
-30	3,750	8,96	5,25	5,69	4,97	2,05	2,50	6,66	6,78	6,91	0,81	240	246	247	156
-31	3,875	8,99	5,37	5,81	5,10	2,05	2,50	6,76	6,90	7,03	0,81	241	247	248	156
-32	4,000	8,99	5,50	5,94	5,22	2,05	2,50	6,91	7,05	7,16	0,81	242	248	249	157
-33	4,125	9,34	5,62	6,06	5,35	2,05	2,50	7,03	7,15	7,28	0,81	243	249	250	157
-34	4,250	9,49	5,75	6,19	5,47	2,05	2,50	7,18	7,30	7,43	0,81	244	250	251	158
-35	4,375	9,49	5,87	6,31	5,60	2,05	2,50	7,28	7,40	7,53	0,81	245	251	252	158
-36	4,500	10,49	6,00	6,44	5,72	2,05	2,50	7,40	7,53	7,65	0,81	246	252	253	159
			C MIN					7/8"	1"	1 1/8"					
-38	4,75	10,99	6,75	7,38	6,38	3,25	4,09	8,92	9,04	9,17	-	351	359	361	253
-40	5,00	11,24	7,00	7,63	6,63	3,25	4,09	9,17	9,29	9,42	-	353	361	362	255
-42	5,25	11,49	7,25	7,88	6,88	3,25	4,09	9,42	9,54	9,67	-	355	362	363	257
-44	5,50	11,74	7,50	8,13	7,13	3,25	4,09	9,67	9,79	9,92	-	357	363	364	259
-46	5,75	11,99	7,75	8,38	7,38	3,25	4,09	9,92	10,04	10,17	-	359	364	365	260
-48	6,00	12,24	8,00	8,63	7,63	3,25	4,09	10,17	10,29	10,42	-	361	365	366	261
-50	6,25	12,49	8,25	8,88	7,88	3,25	4,09	10,42	10,54	10,67	-	362	366	367	262
-52	6,50	12,74	8,50	9,13	8,13	3,25	4,09	10,67	10,79	10,92	-	363	367	368	263
-54	6,75	12,99	8,75	9,38	8,38	3,25	4,09	10,92	11,04	11,17	-	364	368	369	264
-56	7,00	13,24	9,00	9,63	8,63	3,25	4,09	11,17	11,29	11,42	-	365	369	370	265
-58	7,25	13,49	9,25	9,88	8,88	3,25	4,09	11,42	11,54	11,67	-	366	370	371	266
-60	7,50	13,74	9,50	10,13	9,13	3,25	4,09	11,67	11,79	11,92	-	367	371	372	267
-62	7,75	13,99	9,75	10,38	9,38	3,25	4,09	11,92	12,04	12,17	-	368	372	373	268
-64	8,00	14,24	10,00	10,63	9,63	3,25	4,09	12,17	12,29	12,42	-	369	373	374	269

280 MIKSERDIMENSJONER (METRISK)

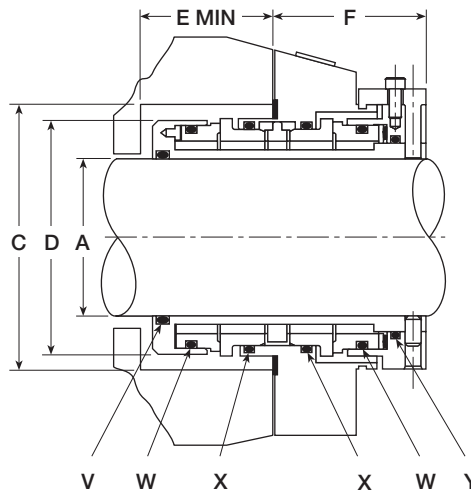
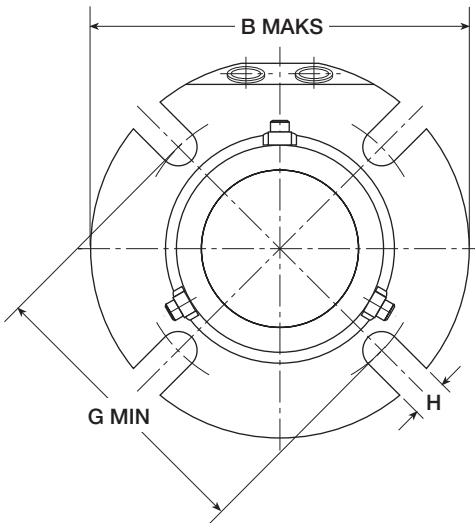
AKSELST.	GLAND YD	PAKKBOKSBORING		INDRE TETNINGSDIA.	PB. DYBDE	YTRE LENGDE	BOLTSIRKEL PR. BOLTSTØRRELSE			SPALTEBREDD	O-RINGER				
											AKSEL	ROTERENDE	STASJONÆRA	LÅSERING	
							A	B MAKS	C MIN		C MAKS	D MAKS	E MIN	F MAKS	G MIN
							10 mm	12 mm	16 mm						
35	114	60	62	56	40	54	91	92	-	14	126	134	135	130	
38	127	63	68	59	40	54	94	95	-	14	128	136	137	132	
60	165	86	97	82	40	54	122	124	128	17	142	150	151	146	
							12 mm	16 mm	20 mm						
65	199	102	116	98	52	64	139	143	-	17	231	237	238	151	
70	202	108	119	101	52	64	143	147	-	17	232	238	239	152	
75	208	114	125	107	52	64	150	154	-	17	234	240	241	153	
80	211	117	129	110	52	64	152	156	160	21	235	241	242	153	
85	216	124	135	117	52	64	160	164	168	21	237	243	244	154	
90	225	130	141	123	52	64	165	169	173	21	239	245	246	155	
95	228	133	144	126	52	64	168	172	176	21	240	246	247	156	
100	228	140	151	132	52	64	175	179	183	21	242	248	249	156	
110	241	149	160	142	52	64	184	188	192	21	245	251	252	158	
		C MIN					20 MM	24 MM	30 MM						
120	279	171	182	162	83	104	226	230	236	-	351	359	361	253	
130	292	184	195	175	83	104	239	242	248	-	355	362	363	257	
140	298	190	201	181	83	104	245	249	255	-	357	363	364	259	
150	311	203	214	194	83	104	258	261	267	-	361	365	366	260	
160	324	216	227	207	83	104	270	274	280	-	363	367	368	262	
170	330	222	233	213	83	104	277	280	286	-	364	368	369	263	
180	343	235	246	226	83	104	289	293	299	-	366	370	371	265	
190	349	241	252	232	83	104	296	299	305	-	367	371	372	266	
200	362	254	265	245	83	104	308	312	318	-	369	373	374	268	

280 MIKSERDIMENSJONER, JUMBO (TOMMER)

LINJENR	AKSELST.	GLAND YD	PAKKBOKS-BORING	INDRE TETNINGS-DIA.	PB. DYBDE	YTRE LENGDE	BOLTSIRKEL PR. BOLTSTØRRELSE			O-RINGER			
										AKSEL	ROTERENDE	STASJONÆRA	LÅSERING
							A	B MAKS	C MIN	D MAKS	E MIN	F MAKS	G MIN
-66	8,25	17,76	11,50	11,01	4,29	5,72	14,25	14,38	14,50	446	449	450	374
-68	8,50	18,01	11,75	11,26	4,29	5,72	14,50	14,63	14,75	446	449	450	374
-70	8,75	18,26	12,00	11,51	4,29	5,72	14,75	14,88	15,00	447	450	451	376
-72	9,00	18,51	12,25	11,76	4,29	5,72	15,00	15,13	15,25	447	450	451	376
-74	9,25	18,76	12,50	12,01	4,29	5,72	15,25	15,38	15,50	448	451	452	378
-76	9,50	19,01	12,75	12,26	4,29	5,72	15,50	15,63	15,75	448	451	452	378
-78	9,75	19,26	13,00	12,51	4,29	5,72	15,75	15,88	16,00	449	452	453	379
-80	10,00	19,51	13,25	12,76	4,29	5,72	16,00	16,13	16,25	449	452	453	379
-82	10,25	19,76	13,50	13,01	4,29	5,72	16,25	16,38	16,50	450	453	454	380
-84	10,50	20,01	13,75	13,26	4,29	5,72	16,50	16,63	16,75	450	453	454	380
-86	10,75	20,26	14,00	13,51	4,29	5,72	16,75	16,88	17,00	451	454	455	381
-88	11,00	20,51	14,25	13,76	4,29	5,72	17,00	17,13	17,25	451	454	455	381
-90	11,25	20,76	14,50	14,01	4,29	5,72	17,25	17,38	17,50	452	455	456	5-902
-92	11,50	21,01	14,75	14,26	4,29	5,72	17,50	17,63	17,75	452	455	456	5-902
-94	11,75	21,26	15,00	14,51	4,29	5,72	17,75	17,88	18,00	453	456	457	382
-96	12,00	21,51	15,25	14,76	4,29	5,72	18,00	18,13	18,25	453	456	457	382

280 MIKSERDIMENSJONER, JUMBO (METRISK)

AKSELST.	GLAND YD	PAKKBOKS-BORING	INDRE TETNINGS-DIA.	PB. DYBDE	YTRE LENGDE	BOLTSIRKEL PR. BOLTSTØRRELS			O-RINGER			
									AKSEL	ROTERENDE	STASJONÆRA	LÅSERING
						A	B MAKS	C MIN	D MAKS	E MIN	F MAKS	G MIN
210	458	299	286	109	146	368	372	378	446	449	450	374
220	464	305	293	109	146	374	378	384	447	450	451	376
230	477	318	305	109	146	387	391	397	448	451	452	378
240	483	324	312	109	146	393	397	403	448	451	452	378
250	496	337	324	109	146	406	410	416	449	452	453	379
260	502	343	331	109	146	412	416	422	450	453	454	380
270	515	356	343	109	146	425	429	435	451	454	455	381
280	528	369	356	109	146	438	442	448	452	455	456	5-902
290	534	375	362	109	146	444	448	454	452	455	456	5-902
300	547	388	375	109	146	457	461	467	453	456	457	382



NØKKEL

- A - Akselstørrelse
- B - Maksimal glanddiameter
- C - Pakkboksens indre diameter
- D - Tetnings diameter i pakkboksen
- E - Minimum pakkboksdybde
- F - Tetningslengden på utsiden
- G - Minimum boltsirkel pr. boltstørrelse
- H - Spaltebredde
- V - Akselens O-Ring
- W - Roterende O-Ring
- X - Stasjonær O-Ring
- Y - Låsering O-Ring

280 er et varemerke som tilhører A.W. Chesterton Company.



860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefon: 781-438-7000 Telefaks: 978-469-6528
chesterton.com

© 2022 A.W. Chesterton Company.
® Registrert varemerke som eies og lisensieres av
A.W. Chesterton Company i USA og andre land.

ISO-sertifiseringer er tilgjengelig på www.chesterton.com/corporate/iso

FORM NO. NO72899 REV. 14
280 HEAVY DUTY CARTRIDGE DUAL SEAL INSTALLATION INSTRUCTIONS - NORWEGIAN